

HATA GİDERME YOLLARI

* Tablodaki parametreler, istenmeyen hataların ortaya çıkması durumunda, problemlerin giderilmesi amacıyla teker teker yapılması önerilen yöntemlerdir.

HATALAR	Occak Sıcaklığı	Kalıp Sıcaklığı	Yolluk Sıcaklığı	Mezme	Menenjen Basıncı	Enjeksiyon Basıncı	Frenleme Basıncı	Helezon Sürtünmesi	Menenjen Bekleme Süresi	Kırıma	Sonuç	Kalıp Doğrulması	Suyu	Hava Yolu	Ayırıcı Toz	Hurda	Kalıp Boyutları
Yolluk Yayılma	+	+	+	-		-			-			-					
Sümük	+	+	+			-			-			-					
Portakalımsı Yüzey	+	+				+						+					
Eksik Baskı	+	+	+			+			+			+	+				
Parlak Çöküntü	-	-			+	-			-			-					
Bükülme	-	-				-					+	+					
Çökme	+	-	+			+			+			+	+	+			
Boşluk	-	+	+			+	+		+		-						
Küçük Parça	+	-	+			+	+		+			+					+
Büyük Parça	-	+				-			-	-							-
Kırılganlık	-			-		-	-	-	-	-			-	+	-	-	
Boya Dağınıklığı			+				+	+				-					
Dumanlı Görüntü	+	+		-						-					-	-	
Gümüş Çizgili	-			-						-		-					
Kahve Çizgili	-		+	-			-	-		-		-					
Kömürleşmiş Kısımlar						-				-		-					
Yapışan Bölge	-	-				-			-		-	-			+		
Parlaklık (İstenen)	+	+				+						+		+	-		
Zayıf Birleşme Çizgisi	+	+	+	-		+				-		+		+			
Katmerli Mal	-	+	+									-					

+ Arttır
- Eksilt